

BUXORO MUHANDISLIK – TEXNOLOGIYA INSTITUTI

“5321700 – Texnologik jarayonlarni boshqarishning axborot – kommunikatsiya tizimlari” yo`nalishi
4 kurs talabalari uchun **“Texnologik jarayonlarni avtomatlashtirish”** fanidan
yakuniy nazorat savollari

Variant – 1

1. Aralashtirish jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 2

1. Bug' ishlab chiqarish jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 3

1. Quritish va aralashtirish jarayonlarining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 4

1. Metanni konversiyalash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 5

1. Ammiakni sintez qilish jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 6

1. Katalitik kreking jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variante – 7

1. Shisha idishlarini yuvish jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variante – 8

1. Qovurish va presslash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variante – 9

1. Yog`ni ekstraksiyalash va kunjarani erituvchidan tozalash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variante – 10

1. Kunjarani erituvchidan tozalash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variante – 11

1. Mitsellanmi distilyatsiyalash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variante – 12

1. Yog`ni oqlash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variante – 13

1. Donni qayta ishlash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.

4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 14

1. Uzluksiz xamir qorish jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 15

1. ПХК-16 rusumli non pishirish pechining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 16

1. Makaronni quritish jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 17

1. Kvas ishlab chiqarish jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 18

1. Pivo shirasini ishlab chiqish jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 19

1. Pomidor sharbati tayyorlash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 20

1. Tomat pastasi tayyorlash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.

4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 21

1. Uzunni qabul qilish va qayta ishlash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 22

1. Lavlagini qayta ishlash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 23

1. Spirt ishlab chiqarish jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 24

1. Kolbasa qiymasini tayyorlash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 25

1. Sutni qayta ishlash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 26

1. Avtomatlashtirishning vazifalari va unga qo'yiladigan talablar.
2. Avtomatlashtirishda loyihalashning o'rni va avtomatlashtirish vositalarining shartli belgilari.
3. Avtomatlashtirish bosqichlari.
4. Avtomatik rostlash sistemalarining klassifikatsiyasi.
5. Rostlash va boshqarish obyektlari haqida tushincha.

Variant – 27

1. Istalgan texnologik jarayonida suyuqlik va sochiluvchan moddalar sarfini rostlash tizimini tahlili.
2. Texnologik jarayonlarni avtomatlashtirishning funksional sxemasini chizishda qo'yiladigan talablar;
3. Sarfni rostlashning prinsiplari va struktura sxemalari;

4. Sochiluvchan moddalar sarfini rostdash;
5. Sarfni nazorat qilish va rostdash parametrlarini shartli belgilarni.

Variant – 28

1. Quritish va aralashtirish jarayonlarining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 29

1. Pomidor sharbati tayyorlash jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Variant – 30

1. Uzluksiz xamir qorish jarayonining tavsifi.
2. Jarayonda ishtirok etadigan asosiy texnologik parametrlar.
3. Jarayonni avtomatlashtirish.
4. Avtomatlashtirishning funksional sxemasini tuzish.
5. Texnologik parametrlar va boshqarish elementlarini shartli belgilari.

Fan o`qituvchisi:

A.U.Usmonov